

### Aplicações:

- Reservatório de água potável;
- Tanque de combate a incêndio;
- Tanque de água bruta;
- Tanque de água industrial;
- Torres de resfriamento;
- Lagoas;

### Soluções / Vantagens:

- Monitoramento em tempo real;
- Inspeção da estrutura durante a limpeza;
- Sem interrupção no abastecimento;
- Conformidade com as normas vigentes (Vigilância Sanitária / ANVISA);
- Ausência de trabalho em espaço confinado;
- Não há despressurização do sistema;
- Sem alteração na qualidade da água;
- Isento de contaminação ;
- Durante o processo não há alteração no gosto da água;



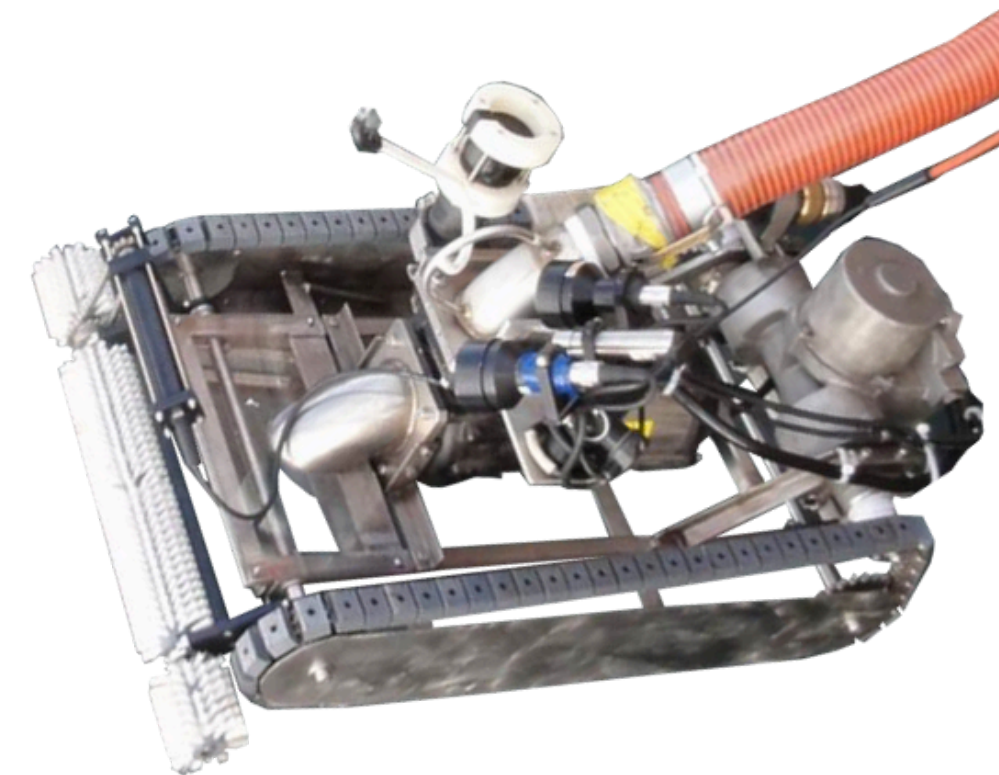
## Limpeza em reservatórios de grande porte



✉ vendas@aspeng.com.br

☎ 11 9 8324 0677 / 11 4025 2139

🌐 www.aspeng.com.br



criado por aspeng 2026®