



INSPEÇÃO EM DUTOS



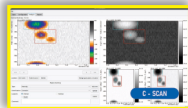
INSPEÇÃO EM DUTOS NÃO PIGÁVEIS E SEUS DESAFIOS

BOLETIM INFORMATIVO

Aproximadamente 80% dos dutos e tubulações que transportam fluidos, em especial hidrocarbonetos, não foram projetados para a passagem de pigs de inspeção (perda de massa, geométrico, inercial). Esta condição denominamos de dutos não pigáveis.

Dentre diversos fatores, podemos caracterizar o duto como "difícil de inspecionar" nas seguintes condições:

- Ausência de canhões lançadores;
- Curvas de raio curto
- Múltiplos diâmetros;
- Desconhecimento do traçado ou das condições da linha;
- Baixas pressões ou vazões;
- Tees de mesmo diâmetro e sem barras de proteção;



Com mais de 20 anos de experiência no segmento de inspeção em dutos não pigáveis, o corpo técnico da ASP desenvolveu uma ferramenta extremamente flexível, capaz de minimizar as alterações necessárias visando a inspeção de dutos e fornos.

O pacote inclui o projeto de adequação, fornecimento dos canhões e acessórios, ferramenta ultrassônica de última geração e software de análise de danos e anomalias conforme POF – Pipeline Operators Fórum.